



ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

ШАРОВЫЕ КРАНЫ

**ТПК КШЦ 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100,
125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

сайт: tpk.nt-rt.ru || эл. почта: tkr@nt-rt.ru



Краны шаровые цельносварные стандартнопроходные на PN 1,6; 2,5; 4,0 МПа

изготовление и поставка по ТУ 3742-002-79226836-2014, декларация о соответствии таможенного союза ТС № RU Д-RU. МН09.В.00148 от 06.08.2014.

ТПК КШЦ

Назначение:

Краны шаровые относятся к запорной трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах.

Условия эксплуатации:

Рабочая среда	Вода, воздух, пар, масла, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды	
Температура рабочей среды, °С	от -60 до +425 (в зависимости от исполнения)	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	УХЛ 1
Температура окружающей среды, °С	от -45 до +40	от -60 до +40
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, под приварку	

Технические характеристики:

Диаметр номинальный, DN, мм	50–600
Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0
Герметичность затвора	По классу «А», ГОСТ Р 54808-2011
Нормальное положение	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной, ручной через редуктор, под электропривод, под пневмопривод

Материалы основных деталей:

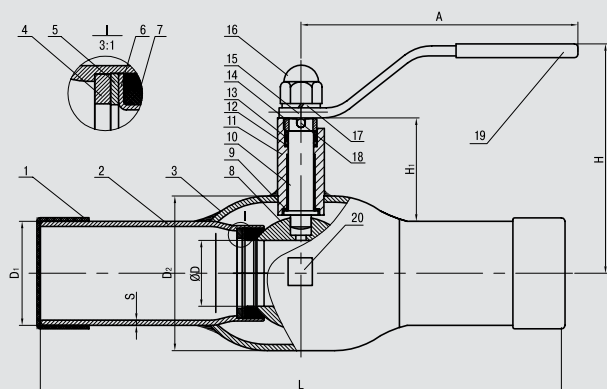
Наименование детали	исп. У1	исп. УХЛ1	исп. УХЛ1
Корпус	сталь 20Л или аналог ST 37/Q235	сталь 20ГЛ или аналог LCB, LCC	12X18H9ТЛ
Шар	12X18H9ТЛ	12X18H9ТЛ	12X18H9ТЛ
Уплотнение	PTFE (до + 150°C) и PPL (до + 200°C)		
Шпиндель	сталь 07X16H6 или аналог SS 301	сталь 07X16H6 или аналог SS 301	12X18H9ТЛ
Уплотнительное кольцо	PTFE (до + 150°C) и PPL (до + 200°C)		

Показатели надежности:

Средний срок службы до капитального ремонта, лет		10
Средний ресурс до капитального ремонта, циклов		2 000
Средняя наработка на отказ	циклов	500
	часов	16 000

Достоинства:

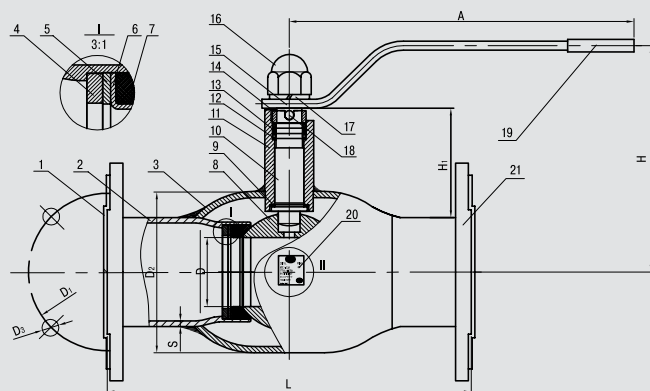
- относительная простота конструкции;
- высокая долговечность;
- малое гидравлическое сопротивление;
- малые габариты и масса;
- высокая герметичность в затворе по классу «А» ГОСТ Р 54808 (без видимых протечек) обеспечивается благодаря мягким уплотнениям в соединении «шар-корпус»;
- отсутствие разъёмных стыков на корпусе, что снижает вероятность утечки во внешнюю среду;
- герметичное перекрытие потока рабочей среды в обоих направлениях;
- широкая область применения.



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг) для крана шарового ручного под приварку DN 15 – 200 мм

Детали:

- 1 – Заглушка
- 2, 3, 11 – Детали корпуса
- 4, 5, 6, 7 – Уплотнение в сборе
- 8 – Шар (пробка)
- 9, 12, 13, 14 – Уплотнение в сборе
- 10 – Шпиндель
- 15, 19 – Ручка
- 16, 17, 18 – Гайка, шайба, шпилька крепления ручки
- 20 – Табличка

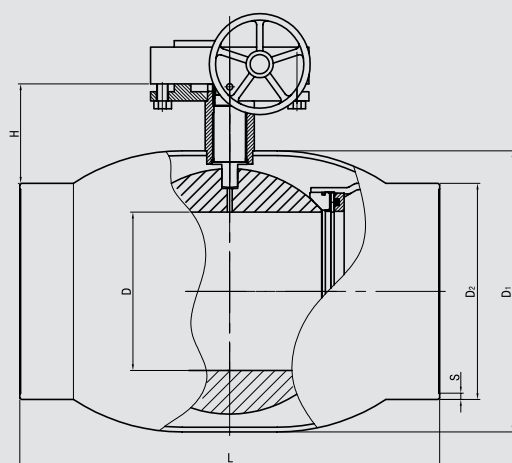


Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг) для крана шарового ручного фланцевого DN 15 – 400 мм

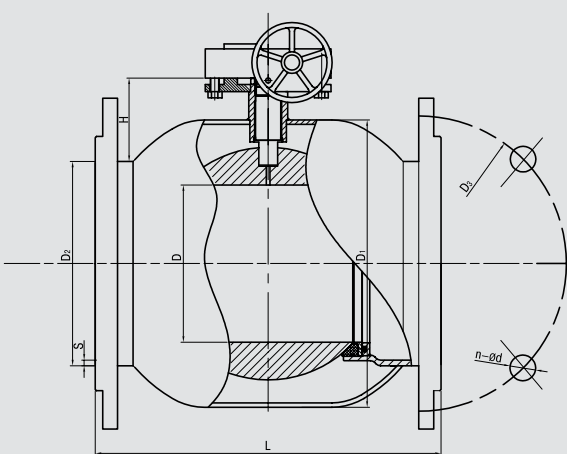
Детали:

- 1 – Заглушка
- 2, 3, 11, 21 – Детали корпуса
- 4, 5, 6, 7 – Уплотнение в сборе
- 8 – Шар (пробка)
- 9, 12, 13, 14 – Уплотнение в сборе
- 10 – Шпиндель
- 15, 19 – Ручка
- 16, 17, 18 – Гайка, шайба, шпилька крепления ручки
- 20 – Табличка

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг) для крана шарового под приварку с редуктором DN 100 – 500 мм



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг) для крана шарового фланцевого с редуктором DN 100 – 500 мм

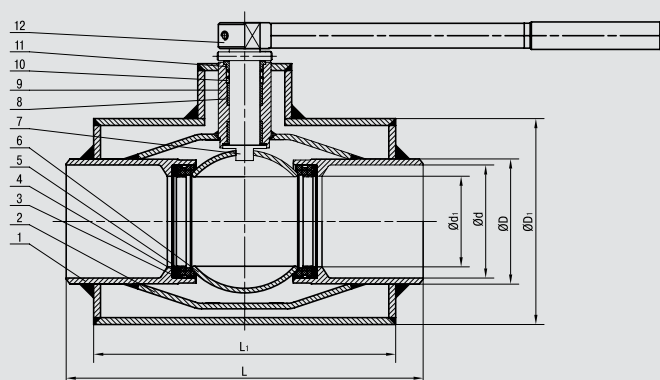


Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	Обозначение по классификатору (чертежу)*	Исполнение по ГОСТ 15150-69	Давление номинальное PN, МПа	Длина строительная L, мм	d, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	Кол-во отверстий для крепёжа во фланце	A, мм	H, мм	H1, мм	S, мм	Масса кг, не более
15	ТПК КШЦ 15.4,0.3.У.Р.П	У1	1,6; 2,5; 4,0 1,6; 2,5	230	21,3	10		33,7			120	100	40	2,5	0,72
	ТПК КШЦ 15.4,0.3.У.Р.Ф			130			65		14	4					1,68
	УХЛ1	ТПК КШЦ 15.4,0.4.УХЛ.Р.П		230											0,72
		ТПК КШЦ 15.4,0.4.УХЛ.Р.Ф		130			65		14	4					1,68
	УХЛ1	ТПК КШЦ 15.4,0.5.УХЛ.Р.П		230											0,72
		ТПК КШЦ 15.4,0.5.УХЛ.Р.Ф		130			65		14	4					1,68
20	ТПК КШЦ 20.4,0.3.У.Р.П	У1		230	26,9	15		42,4			120	100	40	2,5	0,88
	ТПК КШЦ 20.4,0.3.У.Р.Ф			150			75		14	4					2,38
	УХЛ1	ТПК КШЦ 20.4,0.4.УХЛ.Р.П		230											0,88
		ТПК КШЦ 20.4,0.4.УХЛ.Р.Ф		150			75		14	4					2,38
	УХЛ1	ТПК КШЦ 20.4,0.5.УХЛ.Р.П		230											0,88
		ТПК КШЦ 20.4,0.5.УХЛ.Р.Ф		150			75		14	4					2,38
25	ТПК КШЦ 25.4,0.3.У.Р.П	У1		230	33,7	20		48,3			160	105	40	3	1,14
	ТПК КШЦ 25.4,0.3.У.Р.Ф			160			85		14	4					2,72
	УХЛ1	ТПК КШЦ 25.4,0.4.УХЛ.Р.П		230											1,14
		ТПК КШЦ 25.4,0.4.УХЛ.Р.Ф		160			85		14	4					2,72
	УХЛ1	ТПК КШЦ 25.4,0.5.УХЛ.Р.П		230											1,14
		ТПК КШЦ 25.4,0.5.УХЛ.Р.Ф		160			85		14	4					2,72
32	ТПК КШЦ 32.4,0.3.У.Р.П	У1		260	42,4	25		60,3			160	105	39	3	1,54
	ТПК КШЦ 32.4,0.3.У.Р.Ф			180			100		18	4					4,42
	УХЛ1	ТПК КШЦ 32.4,0.4.УХЛ.Р.П		260											1,54
		ТПК КШЦ 32.4,0.4.УХЛ.Р.Ф		180			100		18	4					4,42
	УХЛ1	ТПК КШЦ 32.4,0.5.УХЛ.Р.П		260											1,54
		ТПК КШЦ 32.4,0.5.УХЛ.Р.Ф		180			100		18	4					4,42
40	ТПК КШЦ 40.4,0.3.У.Р.П	У1		260	48,3	32		76,1			190	125	59	3	2,18
	ТПК КШЦ 40.4,0.3.У.Р.Ф			200			110		18	4					5,9
	УХЛ1	ТПК КШЦ 40.4,0.4.УХЛ.Р.П		260											2,18
		ТПК КШЦ 40.4,0.4.УХЛ.Р.Ф		200			110		18	4					5,9
	УХЛ1	ТПК КШЦ 40.4,0.5.УХЛ.Р.П		260											2,18
		ТПК КШЦ 40.4,0.5.УХЛ.Р.Ф		200			110		18	4					5,9
50	ТПК КШЦ 50.4,0.3.У.Р.П	У1		300	60,3	40		88,9			190	130	59	3	2,74
	ТПК КШЦ 50.4,0.3.У.Р.Ф			230			125		18	4					7,32
	УХЛ1	ТПК КШЦ 50.4,0.4.УХЛ.Р.П		300											2,74
		ТПК КШЦ 50.4,0.4.УХЛ.Р.Ф		230			125		18	4					7,32
	УХЛ1	ТПК КШЦ 50.4,0.5.УХЛ.Р.П		300											2,74
		ТПК КШЦ 50.4,0.5.УХЛ.Р.Ф		230			125		18	4					7,32
65	ТПК КШЦ 65.4,0.3.У.Р.П	У1		300	76,1	50		114,3			280	180	71	3,5	4,1
	ТПК КШЦ 65.4,0.3.У.Р.Ф			270			145		18	4					10
	УХЛ1	ТПК КШЦ 65.4,0.4.УХЛ.Р.П		300											4,1
		ТПК КШЦ 65.4,0.4.УХЛ.Р.Ф		270			145		18	4					10
	УХЛ1	ТПК КШЦ 65.4,0.5.УХЛ.Р.П		300											4,1
		ТПК КШЦ 65.4,0.5.УХЛ.Р.Ф		270			145		18	4					10
80	ТПК КШЦ 80.2,5.3.У.Р.П	У1		300	88,9	65		139,7			280	190	77	3,5	5,78
	ТПК КШЦ 80.2,5.3.У.Р.Ф			280			160		18	8					12,3
	УХЛ1	ТПК КШЦ 80.2,5.4.УХЛ.Р.П		300											5,78
		ТПК КШЦ 80.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		280			160		18	8					12,3
	УХЛ1	ТПК КШЦ 80.2,5.5.УХЛ.Р.П		300											5,78
		ТПК КШЦ 80.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		280			160		18	8					12,3

Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	Обозначение по классификатору (чертежу)*	Исполнение по ГОСТ 15150-69	Давление номинальное PN, МПа	Длина строительная L, мм	d, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	Кол-во отверстий для крепёжа во фланце	A, мм	H, мм	H1, мм	S, мм	Масса кг, не более		
100	ТПК КШЦ 100.2,5,3.У.Р.П	У1	1,6; 2,5; 4,0 1,6; 2,5	325	114,3	80		168,3			280	220	92	4	8,54		
	ТПК КШЦ 100.2,5,3.У.Р.Ф			300			180		18	8	-	-	100		16		
	ТПК КШЦ 100.2,5,3.У.РР.П			325							-	-	100				
	ТПК КШЦ 100.2,5,3.У.РР.Ф			300			180		18	8	-	-	100				
	ТПК КШЦ 100.2,5,4.УХЛ.Р.П	УХЛ1		325								280	220		92	8,54	
	ТПК КШЦ 100.2,5,4.УХЛ.Р.Ф			300			180		18	8	-	-	92		16		
	ТПК КШЦ 100.2,5,4.УХЛ.РР.П			325							-	-	100				
	ТПК КШЦ 100.2,5,4.УХЛ.РР.Ф			300			180		18	8	-	-	100				
	ТПК КШЦ 100.2,5,5.УХЛ.Р.П	УХЛ1		325								280	220		92	8,54	
	ТПК КШЦ 100.2,5,5.УХЛ.Р.Ф			300			180		18	8	-	-	92		16		
	ТПК КШЦ 100.2,5,5.УХЛ.РР.П			325							-	-	100				
	ТПК КШЦ 100.2,5,5.УХЛ.РР.Ф			200			180		18	8	-	-	100				
125	ТПК КШЦ 125.2,5,3.У.Р.П	У1	1,6; 2,5; 4,0 1,6; 2,5	325	139,7	100		177,8			420	245	95	4,5	12,1		
	ТПК КШЦ 125.2,5,3.У.Р.Ф								210	18	8	-	-		107	22,6	
	ТПК КШЦ 125.2,5,3.У.РР.П								210	18	8	-	-		107		
	ТПК КШЦ 125.2,5,3.У.РР.Ф								210	18	8	-	-		107		
	ТПК КШЦ 125.2,5,4.УХЛ.Р.П	УХЛ1											420		245	95	12,1
	ТПК КШЦ 125.2,5,4.УХЛ.Р.Ф								210	18	8	-	-		95	22,6	
	ТПК КШЦ 125.2,5,4.УХЛ.РР.П								210	18	8	-	-		107		
	ТПК КШЦ 125.2,5,4.УХЛ.РР.Ф								210	18	8	-	-		107		
	ТПК КШЦ 125.2,5,5.УХЛ.Р.П	УХЛ1											420		245	95	12,1
	ТПК КШЦ 125.2,5,5.УХЛ.Р.Ф								210	18	8	-	-		95	22,6	
	ТПК КШЦ 125.2,5,5.УХЛ.РР.П								210	18	8	-	-		107		
	ТПК КШЦ 125.2,5,5.УХЛ.РР.Ф								210	18	8	-	-		107		
150	ТПК КШЦ 150.2,5,3.У.Р.П	У1	1,6; 2,5; 4,0 1,6; 2,5	350	168,3	125		219,1			600	265	103	5	17,4		
	ТПК КШЦ 150.2,5,3.У.Р.Ф								240	22	8	-	-		114	31,8	
	ТПК КШЦ 150.2,5,3.У.РР.П								240	22	8	-	-		114		
	ТПК КШЦ 150.2,5,3.У.РР.Ф								240	22	8	-	-		103		
	ТПК КШЦ 150.2,5,4.УХЛ.Р.П	УХЛ1											600		265	103	17,4
	ТПК КШЦ 150.2,5,4.УХЛ.Р.Ф								240	22	8	-	-		103	31,8	
	ТПК КШЦ 150.2,5,4.УХЛ.РР.П								240	22	8	-	-		114		
	ТПК КШЦ 150.2,5,4.УХЛ.РР.Ф								240	22	8	-	-		103		
	ТПК КШЦ 150.2,5,5.УХЛ.Р.П	УХЛ1											600		265	103	17,4
	ТПК КШЦ 150.2,5,5.УХЛ.Р.Ф								240	22	8	-	-		31,8		
	ТПК КШЦ 150.2,5,5.УХЛ.РР.П								240	22	8	-	-		114		
	ТПК КШЦ 150.2,5,5.УХЛ.РР.Ф								240	22	8	-	-		114		
200	ТПК КШЦ 200.2,5,3.У.Р.П	У1	1,6; 2,5; 4,0 1,6; 2,5	400	219,1	150		273			870	273	72	6	28,9		
	ТПК КШЦ 200.2,5,3.У.Р.Ф								295	22	12	-	-		92	46,7	
	ТПК КШЦ 200.2,5,3.У.РР.П								295	22	12	-	-		92		
	ТПК КШЦ 200.2,5,3.У.РР.Ф								295	22	12	-	-		90		
	ТПК КШЦ 200.2,5,4.УХЛ.Р.П	УХЛ1											870	273	72	6	28,9
	ТПК КШЦ 200.2,5,4.УХЛ.Р.Ф								295	22	12	-	-	72	46,7		
	ТПК КШЦ 200.2,5,4.УХЛ.РР.П								295	22	12	-	-	92			
	ТПК КШЦ 200.2,5,4.УХЛ.РР.Ф								295	22	12	-	-	90			
	ТПК КШЦ 200.2,5,5.УХЛ.Р.П	УХЛ1											870	273	72	6	28,9
	ТПК КШЦ 200.2,5,5.УХЛ.Р.Ф								295	22	12	-	-	72	46,7		
	ТПК КШЦ 200.2,5,5.УХЛ.РР.П								295	22	12	-	-	92			
	ТПК КШЦ 200.2,5,5.УХЛ.РР.Ф								295	22	12	-	-	90			

Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	Обозначение по классификатору (чертежу)*	Исполнение по ГОСТ 15150-69	Давление номинальное PN, МПа	Длина строительная L, мм	d, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	Кол-во отверстий для крепёжа во фланце	A, мм	H, мм	H1, мм	S, мм	Масса кг, не более							
250	ТПК КШЦ 250.2,5.3.У.РР.П	У1	1,6; 2,5	530	273	200		356			-	-	108	6,5	115							
	ТПК КШЦ 250.2,5.3.У.РР.Ф						355		26	12												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 250.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 250.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					355		26	12												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 250.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 250.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					355		26	12												
300	ТПК КШЦ 300.2,5.3.У.РР.П	У1		550	324	250		457					-	-	132	6,5	153					
	ТПК КШЦ 300.2,5.3.У.РР.Ф						410		26	12												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 300.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 300.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					410		26	12												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 300.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 300.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					410		26	12												
350	ТПК КШЦ 350.2,5.3.У.РР.П	У1		686 690 686 690 686 690	355,6	290		508							-			-	192	9		
	ТПК КШЦ 350.2,5.3.У.РР.Ф						470		26	16												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 350.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 350.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					470		26	16												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 350.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 350.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					470		26	16												
400	ТПК КШЦ 400.2,5.3.У.РР.П	У1	1,6; 2,5	762 750 762 750 762 750	406	350		610			-	-	242	10								
	ТПК КШЦ 400.2,5.3.У.РР.Ф						525		30	16												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 400.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 400.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					525		30	16												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 400.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 400.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					525		30	16												
500	ТПК КШЦ 500.2,5.3.У.РР.П	У1		910 914 910 914 910 914	508	400		720					-		-	251	10					
	ТПК КШЦ 500.2,5.3.У.РР.Ф						650		33	20												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 500.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 500.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					650		33	20												
	УХЛ1	ТПК КШЦ 500.2,5.4.УХЛ.РР.П																				
		ТПК КШЦ 500.2,5.4.УХЛ.РР.Ф					650		33	20												

* - указано максимальное значение PN



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг) для крана шарового под приварку ручного с рубашкой обогрева



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: tpk.nt-rt.ru || эл. почта: tkr@nt-rt.ru